

COUPE CIRCUIT FUSIBLE CYLINDRIQUE A PERFORATION D'ISOLANT CCFCP 6-50M

NOTICE DE MISE EN OEUVRE

! Lire soigneusement la notice avant de procéder à l'installation du matériel **!**

- La mise en oeuvre et l'utilisation des produits doivent se faire dans le respect de la législation en vigueur et être réalisées par un professionnel formé et compétent suivant les règles de l'art.

- Pour les mises en oeuvre ou manipulations sous tension, le monteur doit respecter les exigences des conditions de travaux sous tension et s'équiper des protections individuelles nécessaires. Les températures de mise en oeuvre maxi sont : -10°C à +40°C.

- Le raccordement des conducteurs peut se faire sous tension **mais hors charge**, la mise en service peut s'effectuer **sous une charge de 60A MAXI**. Les travaux sous tension sont effectués sous la responsabilité du donneur d'ordre, dans le respect des règles en vigueur.

- Avant la mise sous tension, effectuer toutes les vérifications nécessaires.

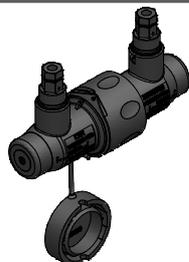
PRESENTATION :

CAPACITES : - perforation d'isolant 6² - 35²Al/Cu et 16M - 50M AI
- cartouche fusible 22x58
- cartouche de neutre 22x58
- mini-interrupteur 22x58

INTENSITE MAXI : 60 A avec cartouche neutre ou fusible AD 22x58

RECOMMANDATION POUR LA MISE EN OEUVRE :

Ce produit doit être utilisé hors traction mécanique.
Utiliser des cartouches fusibles ou des cartouches neutres neuves.



OUTILLAGE PRECONISE :



Clé à douille isolée

(H13)



Isolated wrench

(H13)

1- RACCORDEMENT DES CONDUCTEURS :

Le raccordement peut se faire sous tension **mais hors charge**.

1 Repérer les cotés "CLIENT" et "RESEAU".

2 Manoeuvrer la bague et séparer les deux parties.

3 Couper les conducteurs à la bonne longueur afin de pouvoir refermer les deux demi-parties puis **introduire** à fond chaque conducteur non dénudé dans le manchon du coté approprié.

4 Vérifier visuellement la bonne introduction du conducteur à travers la paroi transparente située entre les contacts de la cartouche.

5 Coté réseau, **protéger** provisoirement l'accès en mettant en place le capuchon obturateur.

6 Serrer avec une clé six pans pour tête hexagonale de 13mm jusqu'à rupture de la tête fusible pour les 2 vis.

NOTA : La deuxième tête de vis (H13) est uniquement prévue pour un démontage éventuel. Ne pas s'en servir pour resserrer la vis après la rupture de la première tête.



1- CONDUCTORS CONNECTION :

Implementation can be carried out on a live-line but without load.

1 Locate "CUSTOMER" and "SUPPLY" sides.

2 Move the ring and separate both parts.

3 Cut the conductors to the correct length in order to close the two half parts, then **fully insert** each conductor in the sleeve on the appropriate side.

4 Check good insertion through the window located between the contacts of the cartridge.

5 On the supply side, **temporary protect** the access by insertion of the cap.

6 Tighten with a 13 mm hexagonal wrench until shear-head breaks.

NOTE : The second screw head (H13) is only designed for eventual disassembly. Do not use it to tighten the screw after the shear head has snapped.

2- MISE EN SERVICE :

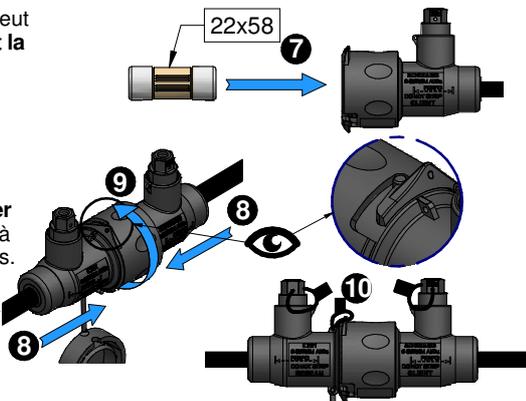
- En attente de raccordement, le manchon peut être refermé sans cartouche. **La connexion et la déconnexion peuvent s'effectuer sous une charge de 60A MAXI.**

7 Introduire la cartouche fusible neutre ou fusible AD 60A MAXI côté "CLIENT".

8 Retirer le capuchon obturateur et **Assembler** les parties "RESEAU" et "CLIENT" en veillant à bien positionner la cartouche entre les contacts.

9 Verrouiller les 2 parties en manoeuvrant la bague et **Vérifier** la position des clips.

10 Poser des scellés si nécessaire.



2- IMPLEMENTATION :

- While waiting a connection, the sleeve can be closed without cartridge. **Connection and disconnection can be carried out under a maximum load of 60A.**

7 Insert maximum AD 60A fuse cartridge or neutral tube on "CUSTOMER" side.

8 Remove the cap and **Close** "SUPPLY" and "CUSTOMER" parts by implementing correctly the cartridge between the contacts.

9 Lock both parts by moving the ring and check if the pins are in good position.

10 Close with seals if necessary.

ELIMINATION DU PRODUIT EN FIN DE VIE :

Merci de regrouper vos déchets et suivre les consignes de recyclage et de destruction avant de quitter le chantier.



Please gather scrap/waste and follow recycling and destruction instructions before leaving the working site.

DISPOSAL END OF LIFE :